

L'ASSOCIAZIONE CULTURALE "PARALLELO VESTINO" CIVITELLA CASANOVA
A.S.D. FART SPORT FRANCAVILLA

REGIONE ABRUZZO
PARCO NAZIONALE MONTI DELLA LAGA • COMUNE DI CIVITELLA CASANOVA

ORGANIZZANO

MARTEDÌ 16 AGOSTO 2016 - Ritrovo ore 15,00

26^a PASSEGGIATA

ECOLOGICA REGIONALE

19° Trofeo Maria Teresa Sirelli

PERCORSO MISTO CITTADINO

GARA COMPETITIVA Km 9 - NON COMPETITIVA Km 3

Partenza ore 18,00

VALEVOLE CIRCUITO CORRILABRUZZO PUNTI 15

9° Trofeo Giovanile "Città di Civitella Casanova"

Gara riservata alle categorie PULCINI - ESORDIENTI - RAGAZZI/E - CADETTI - PARTENZA ORE 17,00

REGOLAMENTO

RITROVO:

ore 16,00 in P.zza Risorgimento di Civitella Casanova;

Quota di partecipazione competitiva EURO 7,00.
non competitiva EURO 5,00.

Per le società si ricevono fino alle ore 20,00 del 13/08/2016
Tel/fax 085.845178 ore serali - 333.1331182 (Claudia Ficcaglia)
e-mail: c.ervana@virgilio.it

Partenza ore 18,00

Sarà assicurata l'assistenza sanitaria per tutta la durata della manifestazione. L'Associazione organizzatrice, pur garantendo la buona riuscita della manifestazione, declina ogni responsabilità sulla idoneità fisica degli atleti e per danni e incidenti che potranno verificarsi prima, durante e dopo la gara. Per tutto quanto non contemplato dal seguente regolamento, vige il regolamento UISP.

TRADIZIONALE RISTORO PER TUTTI

CATEGORIE

FEMMINILI **F16** 16-22; **F23** 23-29; **F30** 30-34; **F35** 35-39;
F40 40-44; **F45** 45-49; **F50** 50-54; **F55** 55-59;
F60 60-64; **F65** 65-69; **F70** 70-OLTRE;

MASCHILI **M16** 16-22; **M23** 23-29; **M30** 30-34; **M35** 35-39;
M40 40-44; **M45** 45-49; **M50** 50-54; **M55** 55-59;
M60 60-64; **M65** 65-69; **M70** 70-74; **M75** 75-OLTRE

RAGAZZI/E 0-5; 6-9; 10-11; 12-13; 14-15;

PREMIAZIONI

PREMI ASSOLUTI MASCHILI

1°, 2° e 3° CLASSIFICATO
con premi in natura

PREMI ASSOLUTI FEMMINILI

1^a, 2^a e 3^a CLASSIFICATA
con premi in natura

CATEGORIE

SARANNO PREMIATI I PRIMI 5
DI OGNI CATEGORIA
oltre al pacco gara.

SOCIETÀ

Saranno premiate
LE PRIME 5 SOCIETÀ.

GARA RISERVATA ALLE CATEGORIE:

**PULCINI, ESORDIENTI,
RAGAZZI/E, CADETTI**

Saranno premiati con coppe
e premi in natura.